

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 07-027139
 (43)Date of publication of application : 27.01.1995

(51)Int.Cl. F16C 33/62
 C21D 9/40
 C22C 38/00
 C22C 38/18
 C23C 8/32
 F16C 33/32

(21)Application number : 06-098926 (71)Applicant : NIPPON SEIKO KK
 (22)Date of filing : 12.05.1994 (72)Inventor : MURAKAMI YASUO
 SEKINO KAZUO
 MITAMURA NOBUAKI

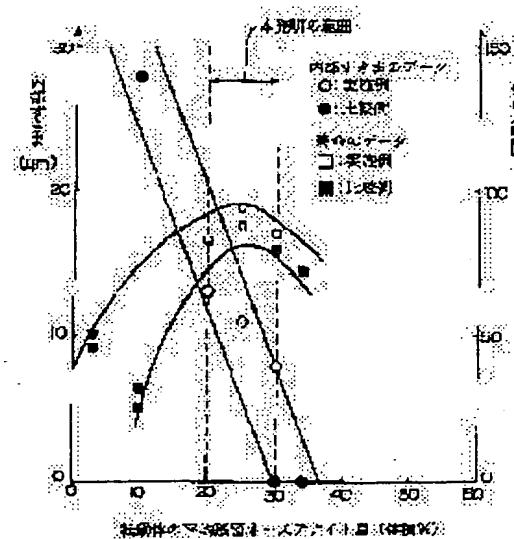
(30)Priority
 Priority number : 05111950 Priority date : 13.05.1993 Priority country : JP

(54) ROLLING BEARING

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide a rolling bearing by which both excellent dimensional stability and the long rolling service life can be held under conditions where a temperature is high and a foreign matter is mixed in lubricant in the bearing.

CONSTITUTION: When prescribed heat treatment is applied to an inner ring, an outer ring and a rolling body composed of alloy steel containing C by 0.10 to 1.00 weight %, Cr by 0.50 to 3.00 weight %, Si by 0.15 to 1.00 weight % and Mn by 0.20 to 1.50 weight % at respective ratios, an average residual austenite quantity of the inner ring among the inner ring and the outer ring can be set not more than 4 volume %, and an average residual austenite quantity of the rolling body can be set in 20 to 30 volume %.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 08.05.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

(51) Int.Cl.⁶ 識別記号 廣内整理番号 F I 技術表示箇所

F 16 C 33/62
 C 21 D 9/40 Z
 C 22 C 38/00 301 N
 38/18
 C 23 C 8/32 7516-4K

審査請求 未請求 請求項の数1 O.L (全10頁) 最終頁に統く

(21)出願番号	特願平6-98926	(71)出願人 000004204 日本精工株式会社 東京都品川区大崎1丁目6番3号
(22)出願日	平成6年(1994)5月12日	(72)発明者 村上 保夫 神奈川県秦野市南が丘3-2-1-306
(31)優先権主張番号	特願平5-111950	(72)発明者 関野 和雄 神奈川県足柄上郡中井町松本524
(32)優先日	平5(1993)5月13日	(72)発明者 三田村 宣晶 神奈川県川崎市川崎区大島4-1-18-302
(33)優先権主張国	日本 (JP)	(74)代理人 弁理士 森 哲也 (外2名)

(54)【発明の名称】 転がり軸受

(57)【要約】

【目的】高温であるとともに、異物が軸受内の潤滑剤中に混入している条件下において、良好な寸法安定性と長い転がり寿命との両方を保持できる転がり軸受を提供する。

【構成】Cを0.10~1.00重量%、Crを0.50~3.00重量%、Siを0.15~1.00重量%、Mnを0.20~1.50重量%の各割合で含有する合金鋼からなる内輪、外輪、および転動体に、所定の熱処理を施すことにより、前記内輪と外輪とのうち、少なくとも内輪の平均残留オーステナイト量を4体積%以下とし、前記転動体の平均残留オーステナイト量を20~30体積%とする。

